

Rzaśnia 13.03.2013 roku

UGB.ZP.271.3.2013

Do zainteresowanych

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego o wartości zamówienia mniejszej niż kwoty określone w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku – Prawo zamówień publicznych dla robót budowlanych, prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na budowę kanalizacji sanitarnej dla miejscowości Suchowola i części Rzaśni

Zamawiający na podstawie art. 38 ust 2 ustawy Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759) w związku z prośbami o wyjaśnienie treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia wyjaśnia:

Pytanie 1: Prosimy o podanie rodzajów mieszanek mineralno – asfaltowych do odtworzenia warstw asfaltowych konstrukcji nawierzchni oraz odpowiadających im SST zgodnych z aktualnie obowiązującymi normami oraz wytycznymi technicznymi WT-1 oraz WT-2 2010.

Odpowiedź: Jeżeli chodzi o 4 cm warstwę wiążącą to zgodnie z WT-1 zastosować mieszankę z betonu asfaltowego AC WMS 16 W - beton asfaltowy o wysokim module sztywności o wymiarze największego kruszywa 16mm do warstwy ścieralnej z asfaltem. Jeżeli chodzi o warstwę ścieralną to według WT-1 mieszanka SMA - mieszanka mastyksowo-grysowa.

Pytanie 2: Proszę o załączenie przekrojów konstrukcji jezdni o nawierzchniach bitumicznych, na których przewiduje się odtworzenia nawierzchni.

Odpowiedź: Wykonać zgodnie z grubościami określonymi w przedmiarze. Jeżeli chodzi o frakcję tłuczni kamiennego to podbudowa z tłuczni kamiennego (kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie) - warstwa dolna o gr. 15cm. Materiałem do wykonania podbudowy z kruszyw łamanych stabilizowanych mechanicznie powinno być kruszywo łamane, uzyskane w wyniku przekruszenia surowca skalnego lub kamieni narzutowych i otoczków. Kruszywo powinno być jednorodne bez zanieczyszczeń obcych i bez domieszek gliny. Do wykonania podbudowy przewidziano kruszywo łamane niesortowane o uziarnieniu 0/63mm oraz kruszywo łamane niesortowane o uziarnieniu 0/31,5. Sito kwadratowe mm przechodzi przez sito %:

63 100%

31,5 76-100%

16 56-93%
8 40-75%
4 28-58%
2 19-41%
0,5 9-23%
0,075 2-10%

Pytanie 3: Proszę o załączenie specyfikacji na roboty odtworzeniowe w szczególności dotyczące grubości warstw konstrukcyjnych, materiału (rodzaju oraz frakcji tłoczni kamiennego).

Odpowiedź: Zamawiający dokona modyfikacji Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia uzupełniając Specyfikację Techniczną Wykonania i Odbioru Robót o część dotyczącą podbudowy.

Pytanie 4: Prosimy o wskazanie jakimi kryteriami równoważności będzie się kierował Zamawiający akceptując lub nie rozwiązanie równoważne zaproponowane przez Wykonawcę, gdyż w udostępnionej przez Zamawiającego dokumentacji projektowej oraz specyfikacji technicznej znajduje się opis technologii tłoczni ścieków konkretnego producenta podanego z nazwy.

Odpowiedź: Z uwagi na załączoną kartę katalogową doboru tłoczni konkretnego producenta, Zamawiający traktuje ten dokument jako przykładowy. Jak to określił Zamawiający w rozdziale 15 pkt 13 SIWZ „Wskazane w dokumentacji projektowej marki, modele i nazwy producentów materiałów i urządzeń są tylko używane jako podstawa do wyliczeń, obliczeń oraz założeń projektowych. Urządzenia i materiały te są tylko zalecane przez Inwestora. Dopuszcza się zastosowanie materiałów i urządzeń o parametrach równoważnych tzn. o parametrach nie gorszych niż wskazane w dokumentacji projektowej. Udokumentowanie równoważności parametrów spoczywa na wykonawcy”

Do wyboru dostawcy należy przyjąć odpowiednie parametry tłoczni jako parametry równoważności podane poniżej:

- a) Dopuszcza się zastosowanie wyłącznie tzw. „*przepompowni typu suchego*”, z zastosowaniem urządzeń tłoczących – *tłoczni ścieków*, charakteryzujących się zamkniętym obiegiem ścieków, który eliminuje ich kontakt z otoczeniem. Przepompownia musi ponadto spełniać warunki określone w PN/EN-12050-1: „Przepompownie ścieków w budynkach i ich otoczeniu. Przepompownie zawierające fekalia” potwierdzone certyfikatem niezależnej instytucji certyfikującej oraz PN/EN-12050-4 Zawory zwrotne do przepompowni ścieków(...).

b) Zastosowane urządzenia winny spełniać następujące wymagania :

- zbiornik urządzenia do tłoczenia w każdych warunkach eksploatacyjnych ma być stabilny, sztywny, zbudowany z metalu i odporny na oddziaływanie agresywnych;
- pompy muszą być naprawialne z możliwością przewinięcia / serwisowania poza serwisem producenta w warsztacie elektrycznym;
- każda pompa powinna być chroniona przed zablokowaniem częściami stałymi poprzez zastosowanie dwukanałowych separatorów.
- przy doborze urządzeń i przewodów tłocznych dla obszaru przetłaczania ścieków obciążonych fazą stałą, w tym również w strefie separacji skratek, należy zachować minimalny swobodny przekrój (tzw. wolny przelot kuli) nie mniejszy niż \varnothing 100 mm
- orurowanie technologii – stal kwasoodporna
- Sterowanie oparte na sterowniku mikroprocesowym wyposażone w układ do zdalnego odczytu danych – monitoring zewnętrzny wyposażony w GPRS
- Separacja skratek oparta na żaluzjach uchylnych – nie dopuszcza się stałych krat separujących, kosze prętowe itp.
- Pozostałe elementy tj. zbiornik dobrać zgodnie z wytycznymi koniecznymi do zainstalowania zastosowanego przez wykonawcę typu pompowni.

Pytanie 5: Zgodnie z odpowiedzią Zamawiającego z dnia 06.03.2013 pkt b) „Zmienia się przedmiar i kosztorys nakładczy dotyczący robót w branży inżynierskiej poprzez wykreślenie pozycji 85 do 94”. Czy należy wycenić pozycję 84 kosztorysu nakładczego branży inżynierskiej, skoro roboty dotyczące ogrodzenia tłoczni, są ujęte w kosztorysie uzupełniającym poz. 1 i 2.?

Odpowiedź: Tak należy wycenić pozycję 84 kosztorysu. Zamawiający potwierdza, iż w wyniku modyfikacji SIWZ powstała rozbieżność odnośnie ogrodzenia przepompowni pomiędzy uzupełnionym kosztorysem a zakresem który nie został zmieniony. W związku z powyższym Zamawiający dokona modyfikacji SIWZ w tym zakresie wykreślając poz. 1 i 2 kosztorysu uzupełniającego.

Pytanie 6: W nowej specyfikacji technicznej wykonania i odbioru robót budowlanych „Horyzontalny przewiert sterowany „w pkt 1.4.1 Technologia wykonania kanalizacji metodą horyzontalnego przewiertu sterowanego jest napisane „Technologia przewiertów sterowanych polega na wykonaniu otworu pilotażowego, następnie jego rozwierceniu do odpowiedniej średnicy i wciągnięciu zaprojektowanej rury osłonowej i przewodowej” Czy w wycenie

kosztorysowej dotyczącej przewiertów sterowanych należy uwzględnić rurę osłonową? Jeśli tak to prosimy o weryfikację kosztorysu.

Odpowiedź: Wykonujemy jedynie rurę przewodową.

Pytanie 7: W przedmiarach uzupełniających w pozycji 7 jest warstwy wiążącej 1m², czy nie powinno być 442m²?

Odpowiedź: W pozycji 7 powinno widnieć obmiar 242m². Zamawiający dokona modyfikacji SIWZ w tym zakresie.

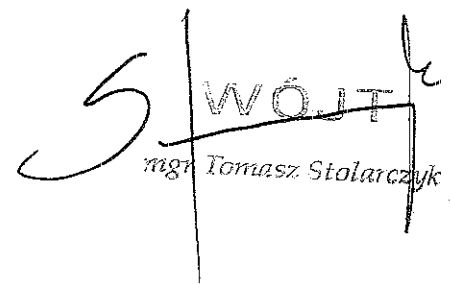
Pytanie 8: W związku z odpowiedzią Zamawiającego z dnia 05.03.2013 na pytanie nr 11 dotyczące możliwości wykonania studni tworzywowych z kinetą fi 225 przez bliżej nie określonych producentów prosimy Zamawiającego o podanie przynajmniej dwóch przykładowych producentów będących w stanie wykonać przedmiotowe studnie tworzywowe z kinetą fi 225 gdzie zgodnie z pozostałymi wytycznymi z projektu kielichy pod rurę fi 225 będą wyprodukowane jako nastawne, jak również same studnie będą wykonane w wersji wzmocnionej.

Odpowiedź: Przykładowi producenci to: Elplast+ lub Wavin

Pytanie 9 : W związku z odpowiedzią Zamawiającego z dnia 05.03.2013 na pytanie nr 3, prosimy o jednoznaczną odpowiedź czy będzie wymagane przez Zamawiającego fizyczne odkopanie kolektora sanitarnego wykonanego przewiertem co 3 mb kanału celem inwentaryzacji?

Odpowiedź: Nie będzie konieczne fizyczne odkopanie kolektora, inwentaryzacja winna być naniesiona z trasy pilota (w układzie x, y) a zagłębienie z kamery po wizji IV.

Z poważaniem


mgr Tomasz Stolarczyk