



- UWAGA:
- Szafę sterowniczą zlokalizowaną zgodnie z PZT
 - Posadzkę w komorze wyprofilować ze spadkiem do studzienki pompy
 - Poziomy odcinek rurociągu odpowietrzającego ułożyć ze spadkiem do zbiornika tłoczni
 - Wszystkie połączenia (klejenie, spawanie, łączenia kołnierzowe) należy wykonać w sposób uniemożliwiający niekontrolowane rozszczelnienie
 - Rurociągi mocować do ścian obejmami z kółkami rozporowymi
 - Owerwienia kołnierzy pod PN 10
 - Osuszacz [27] oraz instalację dezodoryzacyjną [16] montować na podociecie obrotowym lub na posadzce betonowej

Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton o wodoszczelności W10.

Tłocznia ścieków jest przeznaczona do pracy w suchej komorze, w której wilgotność względna nie przekracza poziomu krytycznego 75%. W tym celu należy zapewnić skuteczną wentylację komory, a w szczególnych przypadkach osuszacze powietrza (dotyczyć to może w szczególności problemu występowania wilgoci technologicznej w świeżo wykonanych komorach betonowych).

Kręgi łączone na uszczelki. Łączenia kręgów zabezpieczyć np. zaprawą pęczniejącą, zbiornik zabezpieczyć od zewnątrz powłoką typu Abzol lub zastosować inną metodę gwarantującą zabezpieczenie przed nieszczelnościami z wód gruntowych, gdyż zalanie urządzenia z zewnątrz stanowi zagrożenie przenawania pracy, jest traktowane jako stan awaryjny i wymaga interwencji obsługi.

Agregat tłoczni ścieków z wbudowanymi do zbiornika pionowymi separatorami części stałych (dwie elastyczne kłapy cedzące na separator), wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem mogą być objęte zamówieniem u dostawcy jako kompletna całość.

L.P	Wyszczególnienie	Szuki	Uwagi
1	Moduł tłoczni odcieków	1	
1.1	Pompa wirkowa z silnikiem 5,5 kW	2	
1.2	Zasawa kołnierzowa DN100	2	
1.3	Zestaw pionarowy poziomy ścieków hydrostatyczny	1	
1.4	Zawór zwrotny do ścieków DN100	2	
1.5	Tłojnik specjalny DN100	1	
1.6	Manometr	1	
2	Zewnętrzna szafka dla rozdzielni sterowniczej	1	
3	Wlot kanalizacji grawitacyjnej z rur PVC DN200	1	
4	Przejście szczelne elastyczne dla rurociągu grawitacyjnego	1	
5	Wylot rurociągu tłoczniego z rur DA125, PE SDR17,6	1	
6	Przejście szczelne elastyczne dla rur tłoczniego	1	
7	Wentylacja tłoczni z rur PVC klejone min. PN 8 DA110 z konikiem wentylacyjnym	1	
8	Wentylacja komory z rur PVC DA160 z konikiem wentylacyjnym	1	
9	Przepust kablowy DA110 z przejściem szczelnym elastycznym	1	
10	Pompa do odwodnień w studzience Ø400x400mm	1	
11	Przewód tłoczny PE240 pompy z zaworem zwrotnym i odłączającym do ścieków	1	
12	Pokrywa wiatru 900x900	1	
13	Drabinka ze stali 1,4301 z wysuwaną poręczą	1	
13a	Drabinka ze stali 1,4301	1	
14	Łącznik rurowo-kołnierzowy DN100/125	1	
15	Rurociąg tłoczny DN100 ze stali 1,4301	1	
16	Przeprawy kołnierz elektromagnetyczny DN100	1	
17	Zasawa kołnierzowa DN200	1	
18	Połączenie kołnierzowe dla rur PVC DA200	1	
19	Przyłącze STORZ C 52 mm do pływaka rurociągu tłoczniego z odciekiem	1	
20	Przejście szczelne dla wentylacji	2	
21	Zasawa odcinająca na rurociągu tłoczny DN100	1	
22	Podest technologiczny; profile stali 1,4301 kratka TWS- wyk. indywidualne	1	
23	Balustrada ochronna ze stali 1,4301	1	
24	Rozdzielany odcinek balustrady ochronnej-haluch ze stali 1,4301	1	
25	Oświetlenie komory	1	
26	Wiaz eksploatacyjny 1000 x 500 mm	1	
27	Zawór na odpowietrzający wraz z zasawą	1	
28	Osuszacz kondensacyjny	1	
29	Zbiornik na odczynnik dezodoryzujący + programowalna pompa dozująca	1	

INWESTOR		SKALA	1:-
GMINA RZĄSNA			
ul. Kosciuszki 16, 98-332 Rągśnia			
OBJEKT			
PRZEBUDOWA ISTNIEJĄCEJ PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW P1 NA TŁOCZNIĘ ŚCIEKÓW m. ZIELĘCIN dz. nr ewid. 142		DATA:	kwiecień 2018r
TYTUŁ			
RYSUNEK TECHNOLOGICZNY TŁOCZNI P1		Nr rys.	3
Opracował:			
inż. Jacek Dziębór			
Projektował:			
mgr inż. Przemysław Gawron upr.crn.SLK/6063/P/WBS/15			
Sprawdził:			
mgr inż. Seweryn Urbański upr.crn.SLK/3676/P/OOS/11			

ADJUS Jerzy Paluszka
ul. Prosta 11
42-233 Wierzbichowisko
NIP:5731129484