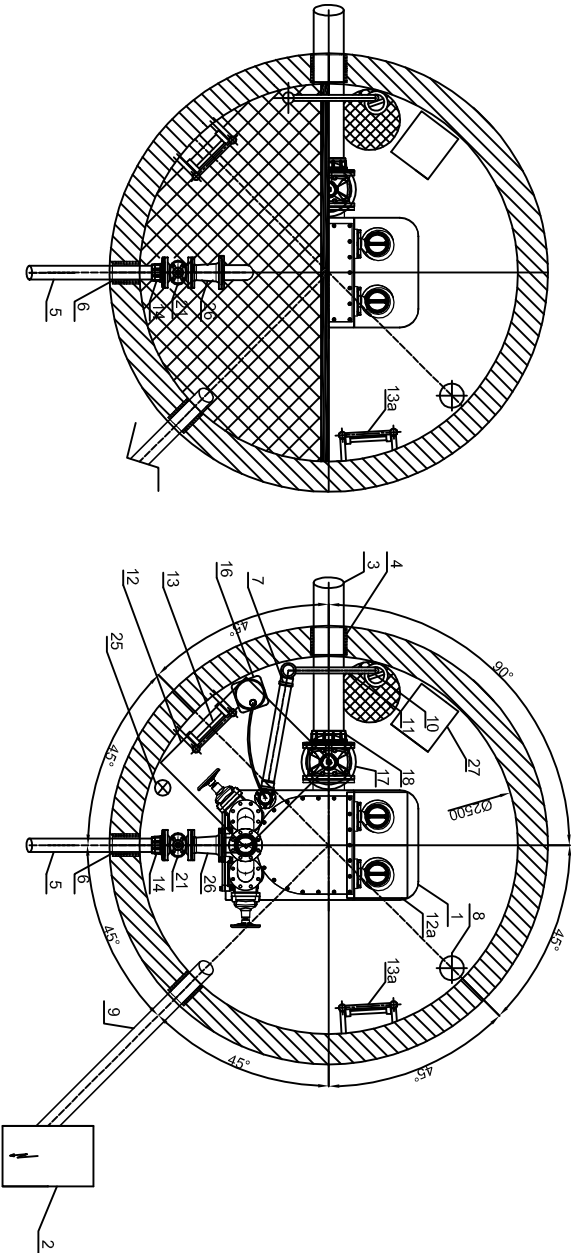


Cokół betonowy wylewany po
wypoziomowaniu tłoczni
korek wylewany na budowie

Rzut podestu



- UWAGA:
- Szalę sterowniczą zlokalizowaną zgodnie z PZT
 - Posadzkę w komorze wyprofilować ze spadkiem do studzienki pompy
 - Poziłomy odcinek rurociągu odpowietrzającego ułożyć ze spadkiem do zbiornika tłoczni
 - Wszystkie połączenia (klejenie, spawanie, łączenia kołnierzowe) należy wykonać w sposób uniemożliwiający niekontrolowane rozszczelnienie
 - Rurociągi mocować do ścian obejmami z kokanami rozporowymi
 - Otwiercenia kołnierzy pod PN 10
 - Osuszać [27] oraz instalację dezodoryzacyjną [16] montować na podeście obsługowym lub na posadzce betonowej

Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton o wodoszczelności W10.

Tłocznia ścieków jest przeznaczona do pracy w suchej komorze, w której wilgotność względna nie przekracza poziomu krytycznego 75%. W tym celu należy zapewnić skuteczną wentylację komory, a w szczególnych przypadkach osuszacz powietrza (dotyczyć to może w szczególności problemu występowania wilgoci technologicznej w świeżo wykonanych komorach betonowych).

Kręgi łączone na uszczelki. Łączenia kręgów zabezpieczyć np. zaprawą pęczniącą, zbiornik zabezpieczyć od zewnątrz powłoką typu Abzol lub zastosować inną metodę gwarantującą zabezpieczenie przed nieszczelnościami z wód gruntowych, gdyż załanie urządzenia z zewnątrz stanowi zagrożenie przenawia pracy, jest traktowane jako stan awaryjny i wymaga interwencji obsługi.

Agregat tłoczni ścieków z wbudowanymi do zbiornika pionowymi separatorami części stałych (dwie elastyczne kłapy cedzące na separator), wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem mogą być objęte zamówieniem u dostawcy jako kompletna całość.

L.P	Wyposażenie	Stoski	Uwagi
1	Model tłoczni ścieków	1	
1.1	Pompa wirkowa z silnikiem 5.5 kW	2	
1.2	Zasawa kołnierzowa DN100	2	
1.3	Zasaw pomiarowy poziomy ścieków hydrostatyczny	1	
1.4	Zawór zwrotny do ścieków DN100	2	
1.5	Trojek specjalny DN100	1	
1.6	Manometr	1	
2	Zewnętrzna szamba dla rozdzielni sekcjonującej	1	
3	Włókna światła gwarantujące z rur PVC DN200	1	
4	Przebiegię szczelne lutowane dla niochego gwarantującego	1	
5	Włókna światła kołnierzowe z rur PE DN80 SDR17.6	1	
6	Przebiegię szczelne lutowane dla rur kołnierzowych	1	
7	Wentylacja tłoczni z rur PVC kołnierzowe PN 6, DN15 z kołnierzem wylotowym	1	
8	Wentylacja komory z rur PVC DN160 z kołnierzem wylotowym	1	
9	Przebiegię specjalny DN110 z przebiegiem szczelnym lutowanym	1	
10	Pompa do odzyskania w studzienkach 3000x3000mm	1	
11	Przebiegię tłoczni PE DN80 pompy z zaworem zwrotnym i odłączającym do ścieków	1	
12	Pokrywa włazu 800x800	1	
12a	Pokrywa włazu 700x400	1	
13	Dłabina ze szali 1.4301 z wysuwem poręczą	1	
13a	Dłabina ze szali 1.4301	1	
14	Elementy techniczne kołnierzowe do PE DN80	1	
15	Rurociąg tłoczni DN 100 ze szali 1.4301	1	
16	Zbiornik na odczynnik dezynfekujący + programowalna pompa dozująca	1	
17	Zasawa kołnierzowa DN200	1	
18	Połączenie kołnierzowe dla rur PVC DN200	1	
19	Przebiegię STORZ C 52 mm do połączenia rurociągu kołnierzowego z odczynkiem	1	
20	Przebiegię szczelne dla wentylacji	2	
21	Zasawa kołnierzowa DN80	1	
22	Podest technologiczny: profile szali 1.4301 wraz zTW-S- wyk. nowo wykonane	1	
23	Balkoneta ochronna ze szali 1.4301	1	
24	Rozdzielny odcinek balustrady ochronnej: balustrada ze szali 1.4301	1	
25	Oświetlenie komory	1	
26	Zawórka redukcyjna DN100/80	1	
27	Osuszacz kondensacji	1	

ADJUS Jerzy Patuszka ul. Prosta 11 42-233 Wierzbowski NIP:5731129484			SKALA	1:-
INWESTOR	GINIA RZAŚNA ul. Kościuszki 16, 98-332 Rzaśnia			
OBIEKT	PRZEBUDOWA ISTNIEJĄCEJ PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW P3 NA TŁOCCZNIĘ ŚCIEKÓW m. STROŻA dz. nr ewid. 745/1		DATA:	kwiecień 2018r
TYTUŁ	RYŚUNEK TECHNOLOGICZNY TŁOCCZNI P3		Nr rys.	3
OPRACOWAŁ	Inż. Jacek Dziębór		Podpis	
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Przemysław Gawron upr.nr.SLK/6063/PWBS/15		Podpis	
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Seweryn Urbański upr.nr.SLK/3876/POOS/11		Podpis	