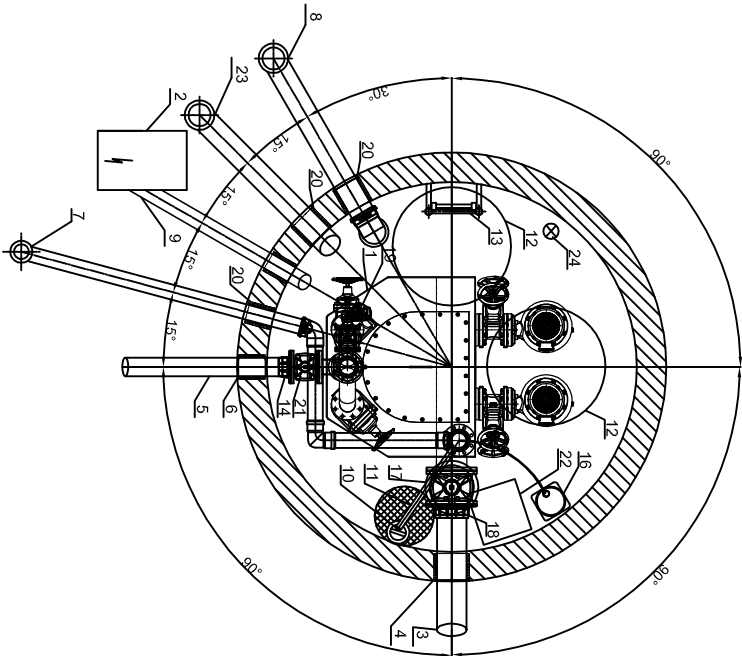


Cokół betonowy wylewany po  
wypoziomowaniu tłoczni  
korek wylewany na budowie



- UWAGA:
- Szafę sterowniczą zlokalizowaną zgodnie z PZT
  - Posadzkę w komorze wyprofilować ze spadkiem do studzienki pompy
  - Poziomy odcinek rurociągu odpowietrzającego ułożyć ze spadkiem do zbiornika tłoczni
  - Wszystkie połączenia (klejenie, spawanie, łączenia kołnierzowe) należy wykonać w sposób uniemożliwiający niekontrolowane rozszczelnienie
  - Rurociągi mocować do ścian obejmami z kółkami rozporowymi
  - Owerwienia kołnierzy pod PN 10
  - Osuszacze [27] oraz instalację dezodoryzacyjną [16] montować na podociecie usługowym lub na posadzce betonowej

Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton o wodoszczelności W10.

Tłocznia ścieków jest przeznaczona do pracy w suchej komorze, w której wilgotność względna nie przekracza poziomu krytycznego 75%. W tym celu należy zapewnić skuteczną wentylację komory, a w szczególnych przypadkach osuszacze powietrza (dotyczyć to może w szczególności problemu występowania wilgoci technologicznej w świeżo wykonanych komorach betonowych).

Kręgi łączone na uszczelki. Łączenia kręgów zabezpieczyć np. zaprawą pęczniejącą, zbiornik zabezpieczyć od zewnątrz powłoką typu Abzol lub zastosować inną metodę gwarantującą zabezpieczenie przed nieszczelnościami z wód gruntowych, gdyż zalanie urządzenia z zewnątrz stanowi zagrożenie przeniania pracy, jest traktowane jako stan awaryjny i wymaga interwencji obsługi.

Agregat tłoczni ścieków z wbudowanymi do zbiornika pionowymi separatorami części stałych (dwie elastyczne kłapy cedzące na separator), wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem mogą być objęte zamówieniem u dostawcy jako kompletna całość.

L.P	Wyszczególnienie	Sztuki	Uwagi
1	Moduł tłoczni ścieków	1	
1.1	Pompa wrotowa z silnikiem 5,5 kW	2	
1.2	Zasawa kołnierzowa DN100	2	
1.3	Zestaw pomiarowy poziomy ścieków hydrosłuszny	1	
1.4	Zawór zwrotny do ścieków DN100	2	
1.5	Trojek specjalny DN100	1	
1.6	Manometr	1	
2	Zewnętrzna szafka dla rozdzielni sterowniczej	1	
3	Wlot kanalizacji grawitacyjnej z rur PVC DA200	1	
4	Przejście szczelne tańcuchowe dla rurociągu grawitacyjnego	1	
5	Wylot rurociągu tłoczniego z rur DA125, PE SDR17,6	1	
6	Przejście szczelne tańcuchowe dla rur tłoczniego	1	
7	Wentylacja tłoczni z rur PVC klejone min. PN 6 DA110 z kominkiem wentylacyjnym	1	
8	Wentylacja komory z rur PVC DA160 z kominkiem nawiewnym	1	
9	Przepust kablowy DA110 z przejściem szczelnym tańcuchowym	1	
10	Pompa do odwodnień w studzience 2400x400mm	1	
11	Przewód tłoczny PE Ø40 pompy z zaworem zwrotnym i odciągającym do ścieków	1	
12	Pokrywa wiatru Ø800 DA400, wodoszczelny, ryglowany	2	
13	Drabina ze stali 1,4301 z wysuwaną poręczą	1	
14	Łącznik rurowokołnierzowy DN 125	1	
15	Rurociąg tłoczny DN 100 ze stali 1,4301	1	
16	Zbiornik na odczynnik dezodorujący + programowalna pompa dozująca	1	
17	Zasawa kołnierzowa DN200	1	
18	Połączenie kołnierzowe dla rur PVC DA200	1	
19	Przylączka STORZ C 52 mm do pukania rurociągu tłoczniego z odciąganiem	1	
20	Przejścia szczelne dla wentylacji	3	
21	Zasawa odciągająca na rurociągu tłocznym DN100	1	
22	Osuszacz kondensacyjny	1	
23	Wentylacja wentylarna komory z rur PVC DA160 z kominkiem	1	
24	Oświetlenie komory	1	

ADJUS Jerzy Patuszka		42-233 Wierzbowski
ul. Prosta 11		NIP: 5731129484
INWESTOR	GMINA RZĄSNA	SKALA 1:-
OBIEKT	PRZEBUDOWA ISTNIEJĄCEJ PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW P2 NA TŁOCCZNIE ŚCIEKÓW m. ZIELĘCIN dz. nr ewid. 479/3	DATA: kwiecień 2018r
TYTUŁ	RYSUNEK TECHNOLOGICZNY TŁOCCZNI P2	Nr rys. 3
OPRACOWAŁ	inż. Jacek Dziębór	Podpis
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Przemysław Gawron upr.crn.SLK/6063/P/WS/15	Podpis
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Seweryn Urbański upr.crn.SLK/3676/POOS/11	Podpis