

Rzaśnia dnia 16.04.2018 roku

GMINA RZAŚNIA
ul. Kościuszki 16
98-332 RZAŚNIA
NIP 508-00-14-460

UGB.271.3.2018.PC

Do zainteresowanych

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego o wartości zamówienia przekraczającej kwoty określone w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku – Prawo zamówień publicznych dla dostaw, prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę i montaż kolektorów słonecznych oraz wymianę źródła ciepła w ramach projektu „Słoneczne dachy Gmin Rzaśnia i Lgota Wielka”

Zamawiający na podstawie art. 86 ust. 5 ustawy Prawo zamówień publicznych informuje, iż w przedmiotowym postępowaniu do upływu terminu na składanie ofert zostały złożone następujące oferty:

1) część I zamówienia:

Lp.	Nazwa i siedziba oferenta	Cena brutto	Okres rękojmi
1	ECO-TEAM Sp. z o.o. Sp.k. ul. Poselska 30 42-200 Częstochowa	3.351.726,00 zł	61 miesięcy

2) część II zamówienia

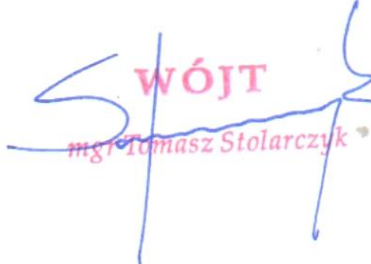
Lp.	Nazwa i siedziba oferenta	Cena brutto	Okres rękojmi
1	DECO CLEANENERGY SP. Z O.O. ul. Petrażyckiego 22 52-419 Wrocław	650.670,00 zł	120 miesięcy
2	ECO-TEAM Sp. z o.o. Sp.k. ul. Poselska 30 42-200 Częstochowa	507.375,00 zł	61 miesięcy

Zamawiający informuje, iż na sfinansowanie zamówienia zamierza przeznaczyć:

- W części I zamówienia kwotę 2.530.549,24 zł brutto
- W części II zamówienia kwotę 396.128,33 zł brutto

Na podstawie art. 24 ust. 11 ustawy Prawo zamówień publicznych wzywa się w/w wykonawców do złożenia Zamawiającemu w terminie 3 dni od dnia przekazania przedmiotowych informacji oświadczenia o przynależności lub braku przynależności do grupy kapitałowej o której mowa w art. 24 ust. 1 pkt 23 ustawy Prawo zamówień publicznych.

Z poważaniem



WÓJT
mgr Tomasz Stolarczyk