

UGB.271.4.2017.PC

Do zainteresowanych

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego o wartości zamówienia mniejszej niż kwoty określone w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku – Prawo zamówień publicznych dla robót budowlanych, prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na wykonanie kanalizacji sanitarnej wraz z przykanalikami i tłoczniami w części miejscowości Rzaśnia

Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy Prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. z 2015 r. poz. 2164 z późn. zm.), w związku z prośbami o wyjaśnienie treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia wyjaśnia:

Pytanie 1: Czy Zamawiający dopuści jako rozwiązanie równoważne studnie DN 1000 wykonane z PE?

Odpowiedź: Tak, Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne studnie DN 1000 wykonane z PE.

Pytanie 2. Czy Zamawiający dopuści do stosowania w przedmiotowej inwestycji studzienki, których stopnie lub drabinki żłazowe są montowane na budowie samodzielnie bezpośrednio przez wykonawcę?. Wykonanie montażu stopni lub drabinek fabrycznie, w kontrolowanych warunkach zapewnia prawidłowy montaż i kontrolę.

Odpowiedź: Zamawiający nie dopuszcza takiego rozwiązania. Drabinki żłazowe lub stopnie powinny być montowane fabrycznie.

Pytanie 3. Czy Zamawiający dopuści do stosowania studzienki włączkowe DN 1000, w których komora robocza (trzon) ma średnicę DN 1000 a podstawa jest zaadaptowaną kinetą DN800?

Odpowiedź: Zamawiający nie dopuszcza do stosowania studzienek włączkowych DN 1000, w których komora robocza (trzon) ma średnicę DN 1000 a podstawa jest zaadaptowaną kinetą DN800.

Pytanie 4. Czy Zamawiający dopuści stosowanie studzienek, w których kineta i króćce kielichowe wykonane są metodą spawania lub zgrzewania?.

Odpowiedź: Nie, Zamawiający nie dopuszcza stosowania studzienek, w których kineta i króćce kielichowe wykonane są metodą spawania lub zgrzewania.

Pytanie 5. Czy Zamawiający dopuści rozwiązania równoważne do opisanych w specyfikacji przetargowej?.

Odpowiedź: Zgodnie z zapisami rozdziału 14 pkt 13 SIWZ „Wskazane w dokumentacji projektowej marki, modele i nazwy producentów materiałów i urządzeń są tylko używane jako podstawa do wyliczeń, obliczeń oraz założeń projektowych. Urządzenia i materiały te są tylko zalecane przez Inwestora. Dopuszcza się zastosowanie materiałów i urządzeń o parametrach równoważnych tzn. o parametrach nie gorszych niż wskazane w dokumentacji projektowej. Udokumentowanie równoważności parametrów spoczywa na wykonawcy”.

Pytanie 6. Czy Zamawiający uzna jako rozwiązanie równoważne zastosowanie studzienek PE DN 1000 monolitycznych, zapewniających łatwiejszy montaż i całkowitą szczelność w porównaniu do studzienek łączonych na uszczelkę?

Odpowiedź: Tak, Zamawiający uzna jako rozwiązanie równoważne zastosowanie studzienek PE DN 1000 monolitycznych, zapewniających łatwiejszy montaż i całkowitą szczelność w porównaniu do studzienek łączonych na uszczelkę.

Pytanie 7. Czy Zamawiający wymagał będzie dla potwierdzenia zgodności z normą PN-EN 13598-2:2009 deklaracji zgodności producenta studzienek kanalizacyjnych PE DN 600 i DN 1000 na całą studzienkę? Pytanie podyktowane jest faktem, że na rynku są producenci deklarujący zgodność nie całej studzienki, a tylko poszczególnych elementów składowych, czego nie przewiduje obowiązująca norma PN-EN 13598-2:2009.

Odpowiedź: Tak, Zamawiający wymagał będzie dla potwierdzenia zgodności z normą PN-EN 13598-2:2009 deklaracji zgodności producenta studzienek kanalizacyjnych PE DN 600 i DN 1000 na całą studzienkę a nie tylko na jej poszczególne elementy składowe.

Pytanie 8. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby w studni DN 1000, przejście pomiędzy kominkiem studzienki a komorą roboczą studni umożliwiała swobodny prześwit o średnicy 600 mm czy też dopuści studnie, w których stopnie złazowe uniemożliwiają swobodne przejście? Jest to bardzo istotne z punktu widzenia eksploatacji.

Odpowiedź: Zamawiający będzie wymagał, aby w studni DN 1000, przejście pomiędzy kominkiem studzienki a komorą roboczą studni umożliwiała swobodny prześwit o średnicy 600 mm

Pytanie 9. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby wewnętrzna strona trzonu studni DN 1000 była gładka? Takie rozwiązanie uniemożliwia zaleganie ścieków i zanieczyszczeń.

Odpowiedź: Tak, wewnętrzna strona trzonu studni DN 1000 ma być gładka natomiast zewnętrzna karbowana.

Pytanie 10. Czy Zamawiający dopuszcza stosowanie równoważnych tłoczni ścieków, które wyróżniają się następującymi cechami głównymi :

a) Wyposażone w jeden duży otwór rewizyjny pozwalający na łatwy montaż i demontaż wszystkich zainstalowanych w jego wnętrzu zespołów (szczególnie rozdzielacza), kontrolę stanu technicznego komory retencyjnej i pozostałych zespołów, sprawne wykonanie prac serwisowych, w tym oczyszczenie wnętrza zbiornika z osadów bądź złożeń tłuszczu bez konieczności odcinania poszczególnych układów dopływowych,

b) Każda pompa jest chroniona poprzez zastosowanie dwukanałowych separatorów. W każdym separatorze jest zastosowana swobodnie unosząca się w ściekach kłapa lub kula zwrotna, odcinająca dopływ medium podczas pracy pompy. Każdy separator jest sedymentacyjnym w kształcie pionowego walca, posiadającym otwór wlotowy w górnej części, dwa wyloty w ścianie bocznej do kanałów łączących separator z pompą, oraz wylot w ścianie bocznej w kierunku rurociągu tłoczego. Podczas napływu grawitacyjnego ścieków przepływ przez separator odbywa się w płaszczyźnie pionowej -z góry na dół, natomiast podczas płukania separatora przez pompę przepływ odbywa się w kierunku poziomym. Separator części stałych jest wyposażony w dwa elastyczne, uchylne zespoły cedzące. Pompa tłoczy podczyszczone ścieki przez dwa kanały w separatorze powodując przepływ turbulentny gwarantujący wypłukanie separatora z części stałych. Podczas pracy pompy zespoły cedzące otwierają się, pozwalając ściekom na swobodny przepływ w całym obszarze przetłaczania (począwszy od wylotu z pompy), bez pozostawienia w świetle przelotu jakichkolwiek stałych elementów konstrukcji urządzenia.

Budowa separatora wyklucza możliwość cofnięcia się ścieków z separatora do rozdzielacza, bez względu na stan pracy pomp i poziom ścieków.

c. Możliwość zastosowania w tych tłoczniach wysokosprawnych pomp z wirnikami wielokanałowymi, chłodzonymi powietrzem o IP 55. Zaletą tego typu konstrukcji pomp jest wyższa sprawność hydrauliczna oraz łatwe, samodzielne serwisowanie w okresie pogwarancyjnym niezależnie od producenta

W proponowanym urządzeniu zastosowano separatory w kształcie pionowego walca, który jest wyposażony w dwie elastyczne kłapy cedzące. Tłocznie o takiej konstrukcji gwarantują samooczyszczanie się separatorów bez konieczności stosowania dodatkowych rewizji czy demontażu kłap cedzących na zewnątrz.

Odpowiedź: Zgodnie z zapisami rozdziału 14 pkt 13 SIWZ „Wskazane w dokumentacji projektowej marki, modele i nazwy producentów materiałów i urządzeń są tylko używane jako podstawa do wyliczeń, obliczeń oraz założeń projektowych. Urządzenia i materiały te są tylko zalecane przez Inwestora. Dopuszcza się zastosowanie materiałów i urządzeń o parametrach równoważnych tzn. o parametrach nie gorszych niż wskazane w dokumentacji projektowej. Udokumentowanie równoważności parametrów spoczywa na wykonawcy”. Zamawiający chcąc ujedynolnić system urządzeń do tłoczenia (posiada już tłocznie w eksploatacji takie jak w projekcie) do obliczeń oraz założeń projektowych przyjął jako zalecaną tłocznnię AWALIFT jednak dopuści również inną tłocznnię jeśli będzie ona posiadała parametry równoważne i zostanie to należycie udokumentowane w ofercie. Informacje należy złożyć w ofercie tylko w przypadku zaoferowania materiałów i urządzeń o parametrach równoważnych tzn. o parametrach nie gorszych niż wskazane w dokumentacji projektowej. Dopiero po szczegółowej analizie przedstawionych dokumentów świadczących o równoważności (np. kart katalogowych, opisów technicznych, atestów itp.) Zamawiający będzie mógł stwierdzić czy jest to rozwiązanie równoważne. Sam ogólnikowy opis tłoczni przedstawiony przez pytającego nie pozwala na jednoznaczne stwierdzenie spełnienia zasady równoważności. Zamawiający informuje, iż czym innym jest możliwość zastosowania urządzeń i materiałów o parametrach równoważnych na zasadach określonych w SIWZ rozdział 14 pkt. 13 a czym innym zmiana technologii, która jest niedopuszczalna.

Z poważaniem

WÓJT
mgr Tomasz Stolarczyk